



FOOD



HEALTH & CARE



ZWEMBAD



ANTISLIP



TM-Nummer: 716
Revisiedatum: 29-03-2017
Versie: 04

FLOORCOAT

Twee componenten, oplosmiddelvrije, supersterke en chemicaliën bestendige, epoxy vloercoating.

Nylo Floorcoat, is een zeer sterke Epoxy rol-, en sealcoating, geschikt voor zwaar belaste industriële toepassingen. Toepasbaar als rolcoating op betonnen of cementgebonden dekvloeren met normale tot gemiddeld zware belasting in bijvoorbeeld ruimten voor opslag, werkplaatsen, garages, productieruimten enz. Ook inzetbaar in ingestrooide systemen voor parkeergarages en natte productieruimten in bijvoorbeeld de voedingsmiddelen industrie.

Door het vullende karakter, eventueel met toevoeging van vulstoffen/zand, is het mogelijk om krimp-scheurtjes, kleine gaatjes en krassen vrijwel onzichtbaar weg te werken. Hierdoor wordt het tevens mogelijk om een goede vloeistofdichte vloer te realiseren met een uitstekende chemische belastbaarheid.

NB: Het is mogelijk om voor Nylo Floorcoat een vloeistofdichtheid certificaat (CUR/PBV Aanbeveling 64) aan te vragen via een officieel keuringsbureau. Deze is noodzakelijk voor de gemeentelijke milieuvergunningen.

- Watervast en vloeistofdicht (CUR/PBV 64)
- Eenvoudig te rollen of spanen
- Oplosmiddelvrij en praktisch reukloos
- Goede chemicaliën bestendigheid
- Inzetbaar als rolcoating en seallaag
- Ook in antislip systemen toepasbaar

BASIS

2-componenten oplosmiddelvrije epoxyhars.

KLEUR

Ral 9010 en een standaard selectie RAL-kleuren. Ral 7030, Ral 7032, Ral 7035, Ral 7037, Ral 7038 (overige Ral kleuren op aanvraag)

NB: Bij lichte kleuren, bijvoorbeeld Wit of Lichtgrijs, kan door het toevoegen van vulstoffen (zand) een kleurafwijking optreden. Onder invloed van zonlicht kan eveneens een verkleuring/kleurafwijking ontstaan wat echter geen invloed heeft op de technische prestaties van de coating

DICHTHEID 20°C

1,31 kg/ltr (hars/harder gemengde vorm)

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 24 maanden na productiedatum.

LAAGDIKTE / VERBRUIK

Als rolcoating ca. 300-500 gram/m² per laag.

Als giet/spaan coating ca. 1000-3000 gram/m² gemengd.

NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJDEN

bij een RV van 65%

+10°C belastbaar/overschilderbaar na 24 uur/binnen 72 uur

+20°C belastbaar/overschilderbaar na 12 uur/binnen 48 uur

+30°C belastbaar/overschilderbaar na 8 uur/binnen 24 uur

NB: Wanneer de overschilderbaarheidstermijn wordt overschreden, dient het oppervlak mechanisch te worden gereinigd en geschuurd om het oppervlak zodanig op te ruwen dat een goede hechting kan worden gerealiseerd.

POTLIFE

Bij +10 °C - ca. 45 minuten

Bij +20 °C - ca. 20 minuten

Bij +30 °C - ca. 15 minuten

NB: Genoemde droogtijden en potlife zijn een benadering en worden beïnvloed door ondergrond,-en omgevingstemperatuur en de relatieve luchtvochtigheid.

GLANSGRAAD

Glanzend (aanvangsglans) door gebruik zal de glans terug lopen.

VASTESTOFGEHALTE

100 vol%

CHEMISCH BELASTBAAR

Bestand tegen vele chemicaliën (gedetailleerde lijst is beschikbaar op www.nylocoatings.nl)

THERMISCHE BELASTING

Permanent: + 50 graden C

Tijdelijk ca 7 dagen: + 80 graden C

Kort ca 12 uur: + 100 graden C

NB: Hoge omgevingstemperatuur en/of vloerverwarming gecombineerd met een hoge puntbelasting kan leiden tot afdrucken in de hars.

VERPAKKINGEN

Component A 3,75kg

Component B 1,25kg

Component A+B = set 5kg

Component A 7,5 kg

Component B 2,5 kg

Component A+B = set 10kg

MENGVERHOUDING

75 gewichtsdelen A component

25 gewichtsdelen B component

MENGINSTRUCTIE

Voorafgaand aan het mengen van de beide componenten dient component A goed mechanisch te worden opgeroerd totdat alle pigment homogeen verdeeld is. Component B aan component A toevoegen en gedurende ca 3 minuten grondig mechanisch mengen, op een laag toerental, tot een homogeen mengsel is ontstaan. Mengsel overgieten in een schone mengkuip en nogmaals kort mengen om zeker te zijn van een volledige menging van al het materiaal. Te lange of te snelle menging vermijden om luchtinsluiting te minimaliseren.

MENGGEREEDSCHAP

Gebruik een elektrische menger met een mengkorf. Toerental ca. 300 - 400 rpm.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Goed reinigen met hogedrukreiniger met warm water en P.K. Cleaner NS90

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld. Het vochtpercentage van de (steenachtige) ondergrond mag maximaal 4% bedragen.

NB: Indien hogere vochtpercentages (max. ca 10%) in de ondergrond aanwezig zijn kan een Epoxy vochtscherm, Nylo Moistureshield als extra eerste laag worden toegepast.

Beton vloeren

Bij nieuwe betonnen ondergronden vooraf eerst de slijm-/slikheid verwijderen en de ondergrond mechanisch opruwen om een zichtbaar opener poriënstructuur en draagkrachtige ondergrond te verkrijgen.

Bij bestaande beton,- of cement dekvloeren de zwakke delen vooraf verwijderen. Beschadigingen, gaten en scheuren uitrepareren met Nylo of Zusex reparatiemiddelen volgens voorschrift.

Sterk zuigende of open beton,- of cement dekvloeren vooraf primeren of schrapen met Nylo Basecoat om een egaal oppervlak te verkrijgen. Oneffenheden moeten worden verwijderd door schuren.

VERWERKING

Rolcoating:

Aanbrengen (kruislings) met een goede kwaliteit, niet pluizende, 2-Componenten Nylon vachtroller (met een lange pool).

Sealcoating:

Verdelen met een harde rubber wisser of een spaan. Narollen (kruislings) met een goede kwaliteit, niet pluizende, 2-Componenten Nylon vachtroller.

REINIGINGSVERDUNNING

Nelfasol Verdunner EP

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten.

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nylo Food & Protective Coatings B.V. behoudt zich het recht zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. De (buiten)duurzaamheid en kleurbehoud zijn afhankelijk van verschillende factoren waaronder ondergrond conditie, (klimatologische) omstandigheden tijdens applicatie, specifieke situering en de specifieke belasting die het systeem ondergaat. De (voor)behandeling en afwerking dienen volgens voorschrift te zijn uitgevoerd waarbij de draagkracht van de ondergrond, hechting en voorgeschreven laagdiktes dienen te zijn gewaarborgd. Buitenproportionele belasting en/of molest en schade door bouwkundige- en constructie gebreken (waaronder bijv. een onvoldoende draagkrachtige ondergrond, inwatering (door grondwater etc.), schade door overmatige dampdruk, osmose e.d.) zijn uitgesloten van iedere vorm van garantie. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit, duurzaamheid en esthetica nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade. Bij twijfel (m.b.t. verbruik, esthetica en hechting etc.) dienen er te allen tijde ter goedkeuring voorafgaand proeven te worden uitgevoerd.

Nylo Food & Protective Coatings B.V., Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000

Minimale drukvastheid ondergrond; 25 N/mm².
Minimale hechtsterkte ondergrond; 1,5 N/mm².

VERWERKINGSTEMPERATUUR

Ondergrond temp. : min. + 10 en max. +25°C
Omgeving temp. : min. + 10 en max. +30°C

VERWARMING

Als verwarming noodzakelijk is, dan alleen gebruik maken van elektrische warme lucht ventilatorsystemen. Verwarming systemen op gas, diesel, petroleum of andere fossiele brandstoffen veroorzaken grote hoeveelheden CO₂ en H₂O (waterdamp) wat de afwerking negatief kan beïnvloeden.

VOCHTGEHALTEN

Relatieve luchtvochtigheid maximaal 80% RLV. Let op voor condensvorming! De temperatuur van de ondergrond en het niet uitgehard materiaal dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

NB: Hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen verhogen de kans op witte verkleuringen en kleverig oppervlak (carbamaatvorming)

SYSTEMEN

Rolcoating

Nylo Floorcoat 0,3-0,5 kg/m²

Gladder Gietvloer 1mm

Nylo Floorcoat 1,5 kg/m²
(= 1,3 kg Floorcoat + 0,2 kg Filler M10)

Gladder Gietvloer 1-3mm

Nylo Floorcoat 2,5 kg/m² per mm laagdikte
(= 1,8 kg Floorcoat + 0,7 kg Filler S80)

Anti-slip Gietvloer 1-3mm

Nylo Floorcoat 2,5 kg/m² per mm laagdikte
(= 1,8 kg Floorcoat + 0,7 kg Filler S80)
Instrooien met Nylo Kwartszand 0,3-0,7mm
(2-3 kg/m² in de natte coatinglaag)
Nylo Floorcoat 0,5-0,7 kg/m²

Anti-slip Gietvloer ~4mm

Nylo Floorcoat 3 kg/m² per mm laagdikte
(= 1,5 kg Floorcoat + 1,5 kg Filler S80 per mm laagdikte)
Instrooien met Kwartszand 0,3-0,7mm
(2-3 kg/m² in de natte coatinglaag)
Nylo Floorcoat 0,5-0,7 kg/m²

AFWERKING

Nylo Floorcoat is een sterke industriële afwerking welke technisch gezien geen afwerklaag nodig heeft.

Voor een slijtvaste halfmatte afwerking na droging matten/licht schuren met Scotchbrite en afwerken met Nylo Topcoat PU/WV (dekkend) of Nylo Finish PU/WV (blank).

Voor een decoratieve (antislip)afwerking, in de nog natte coatinglaag een flake naar keuze strooien en afwerken met 1 of 2 lagen Nylo Finish PU/WV

GEEN / ZEER WEINIG OPLOSMIDDEL

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BINNEN AAN ARBO