

Paint & Nonpaint D.Nijboer	Technisch Merkblad	3150
	Zinkfosfaatprimer MX	Datum van uitgave: 9-7-2013 Datum herziening: Versie: 1.0

PRODUCTOMSCHRIJVING

Zinkfosfaatprimer MX is een oplosmiddelhoudende, corrosiewerende primer op basis van zinkfosfaat.

TOEPASSING

Zinkfosfaatprimer MX is geschikt voor nieuw en reeds behandeld staalwerk, zoals voor op machines, tanks en staalconstructies.

EIGENSCHAPPEN

Goede hechting
Mechanische eigenschappen
Sneldrogend
Weerbestendig
Roestwerend

TECHNISCHE GEGEVENS

Kleur:	Wit en kleuren volgens het kleurenmengsysteem
Viscositeit:	6,5 Poise
Dichtheid:	ca. 1.37 gr/cm ³
Theoretisch rendement:	12 m ² per ltr (bij 40 micron droog) afhankelijk van verwerking en de ondergrond
Vaste stofgehalte:	ca. 40 vol%
Droging (20°C):	Stofdroog na ca. 15 min. Kleefvrij na ca. 30 min. Duimvast na ca. 1 uur Overschilderbaar na ca. 4 uur
Verdunning:	Indien nodig met menasel verdunnen SN 300
Vlampunt:	25°C
VOC:	(cat. A/i): 500 g/l VOC (2010). Dit product bevat: < 500 g/l

ONDERGROND & VERWERKINGSGEGEVENS

Het product dient te worden verwerkt met kwast, roller of spuit. Indien nodig kan dit product verdund worden met SN 300. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%. De temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn.

Staal: Nieuw staal, stralen Sa 2½. Om een zo duurzaam mogelijke kwaliteit te garanderen, is het van belang dat het te behandelen oppervlak correct is voorbehandeld. Dit betekent dat naast het vereiste ruwheidsprofiel (Ra 10-12 µm Rz 50-60 µm) er voor gezorgd moet worden dat het oppervlak schoon, droog en vrij is van verontreinigingen. Op gehoopt (droog) vuil e.d. dient te worden afgeborsteld, het verwijderen van oplosbare zouten geschied d.m.v. zoet water. Hierna dient het product afgewerkt te worden met een topcoat.

Reparaties en onderhoud: Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt oplosmiddelhoudend reinigingsmiddel of een wateroplosbare emulgator om olie, vet en vuil te verwijderen. Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspreken met schoon leidingwater onder hoge druk. Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3. Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen. Mechanisch of hand ontroesten geeft minder kwaliteit dan (water) stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

<u>Kwast / Roller</u>	
Verdunning:	0 – 5% Mengsel verdunning SN 300
<u>Airless Spray</u>	
Verdunning:	0 – 5% Mengselverdunning SN 300
Spuitdruk:	120 – 150 bar
Spuitopening:	0.015 – 0.021 inch
<u>Luchtspuit</u>	
Verdunning:	5– 10% Mengselverdunning SN 300
Spuitdruk:	2 bar

	Technisch Merkblad	3150
	Zinkfosfaatprimer MX	Datum van uitgave: 9-7-2013 Datum herziening: Versie: 1.0

Spuitopening: 1.5 – 2 mm

VERPAKKINGEN

Wit / Kleuren 11 / 5 l / 20 l

HOUDBAARHEID & OPSLAG

In goed gesloten onaangebroken verpakking ca. 12 maanden houdbaar. Koel, doch vorstvrij en buiten bereik van kinderen bewaren.

VEILIGHEIDSGEGEVENS

Zie MSDS

OVERIGE GEGEVENS

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld. Daar de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.